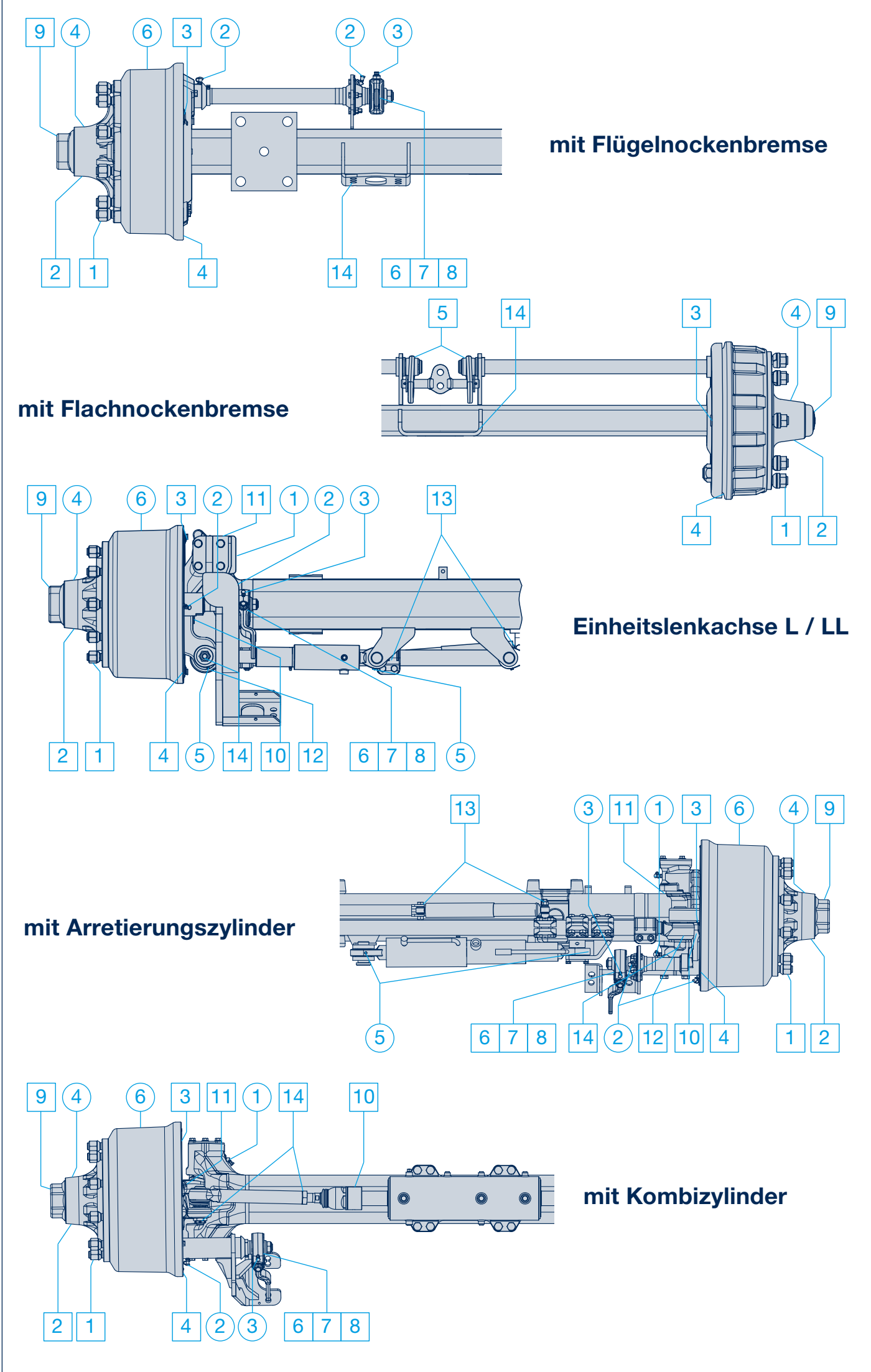


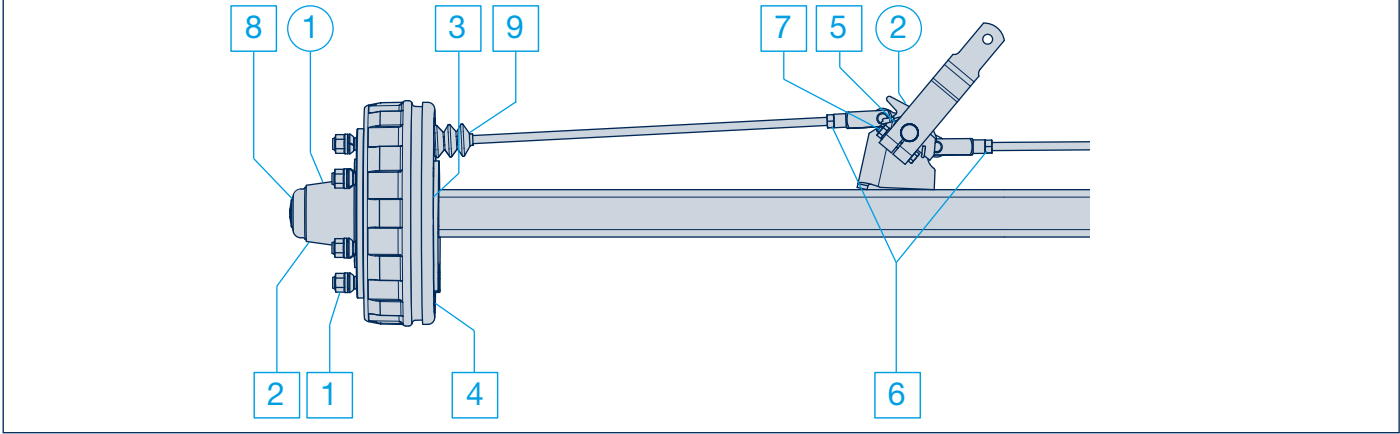


BPW Agrar Anhängerachsen und Achsaggregate

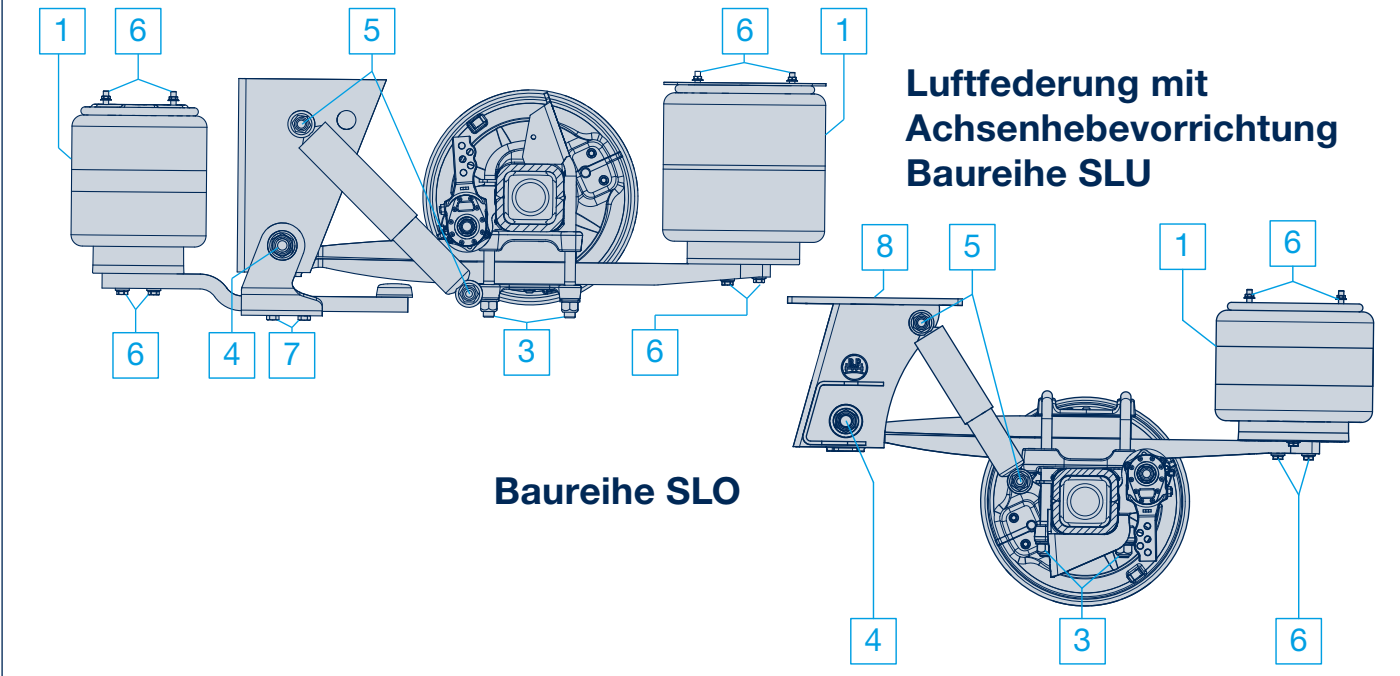
BPW Anhängerachsen



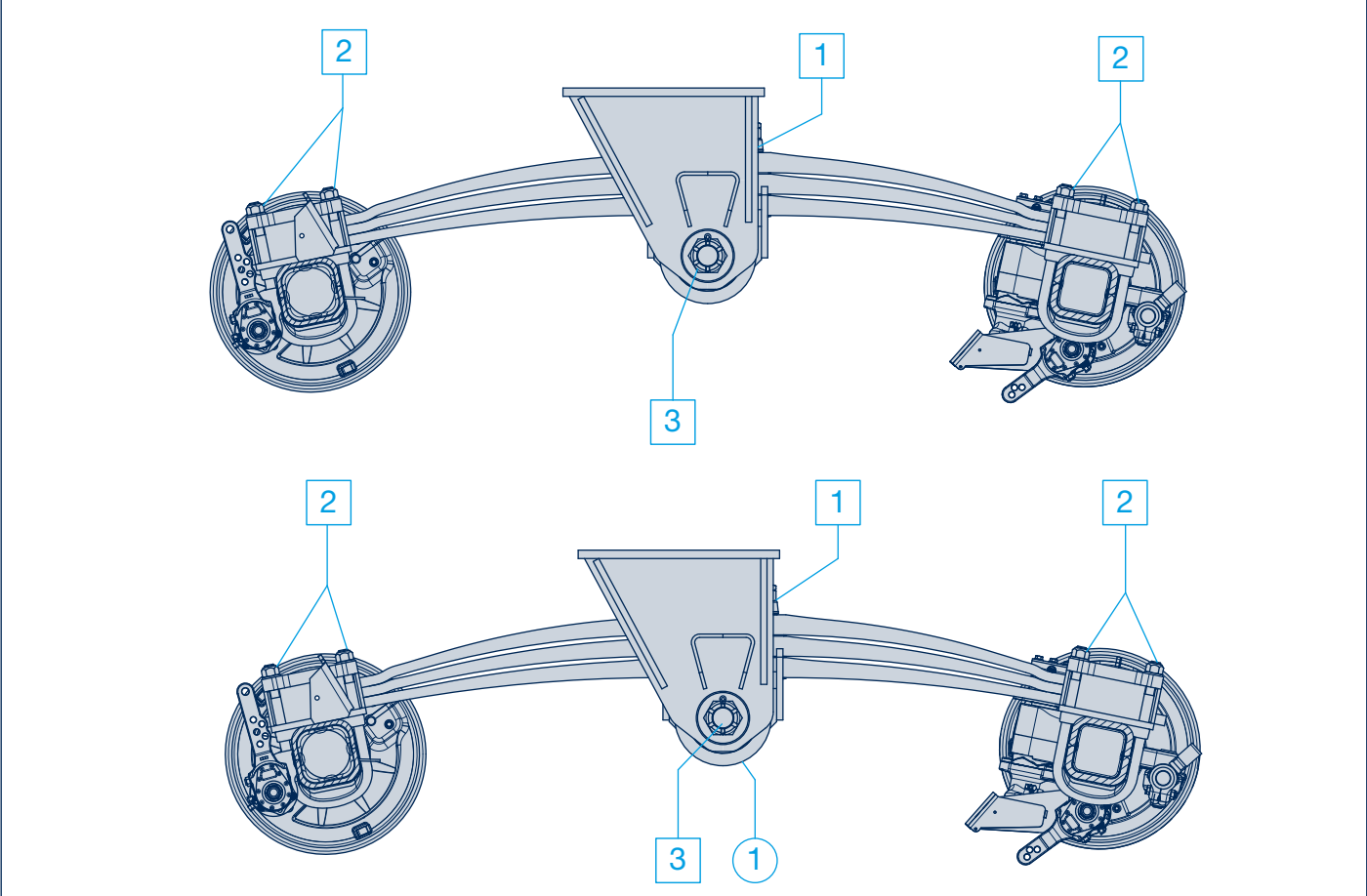
BPW Anhängerachsen mit Spreizhebelbremse



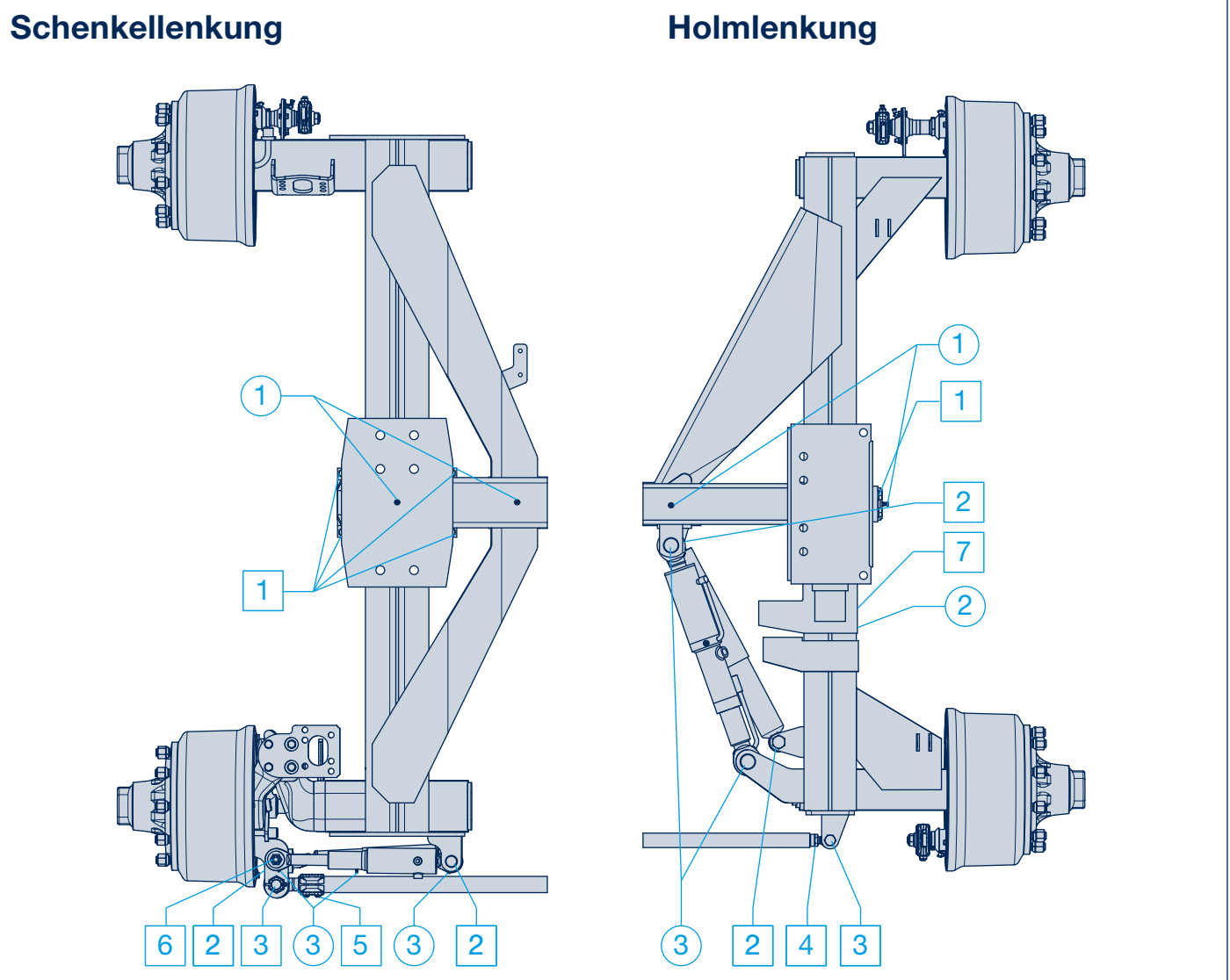
BPW Luftfederung Baureihen SLO / SLU



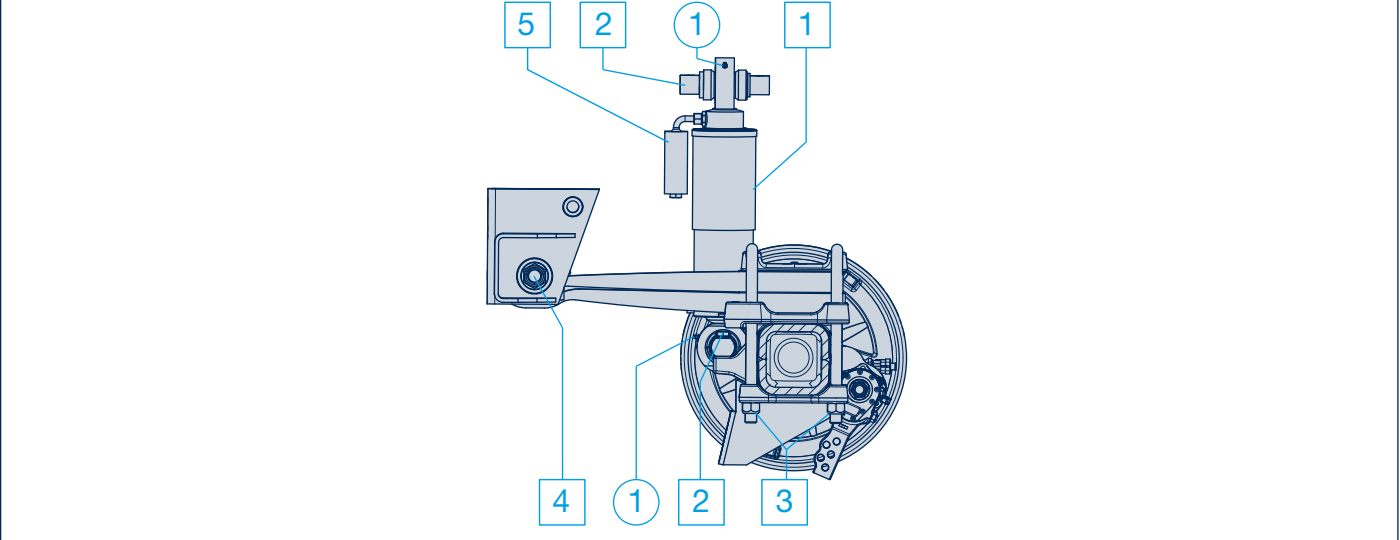
BPW Boogieaggregate Baureihe GW / BW



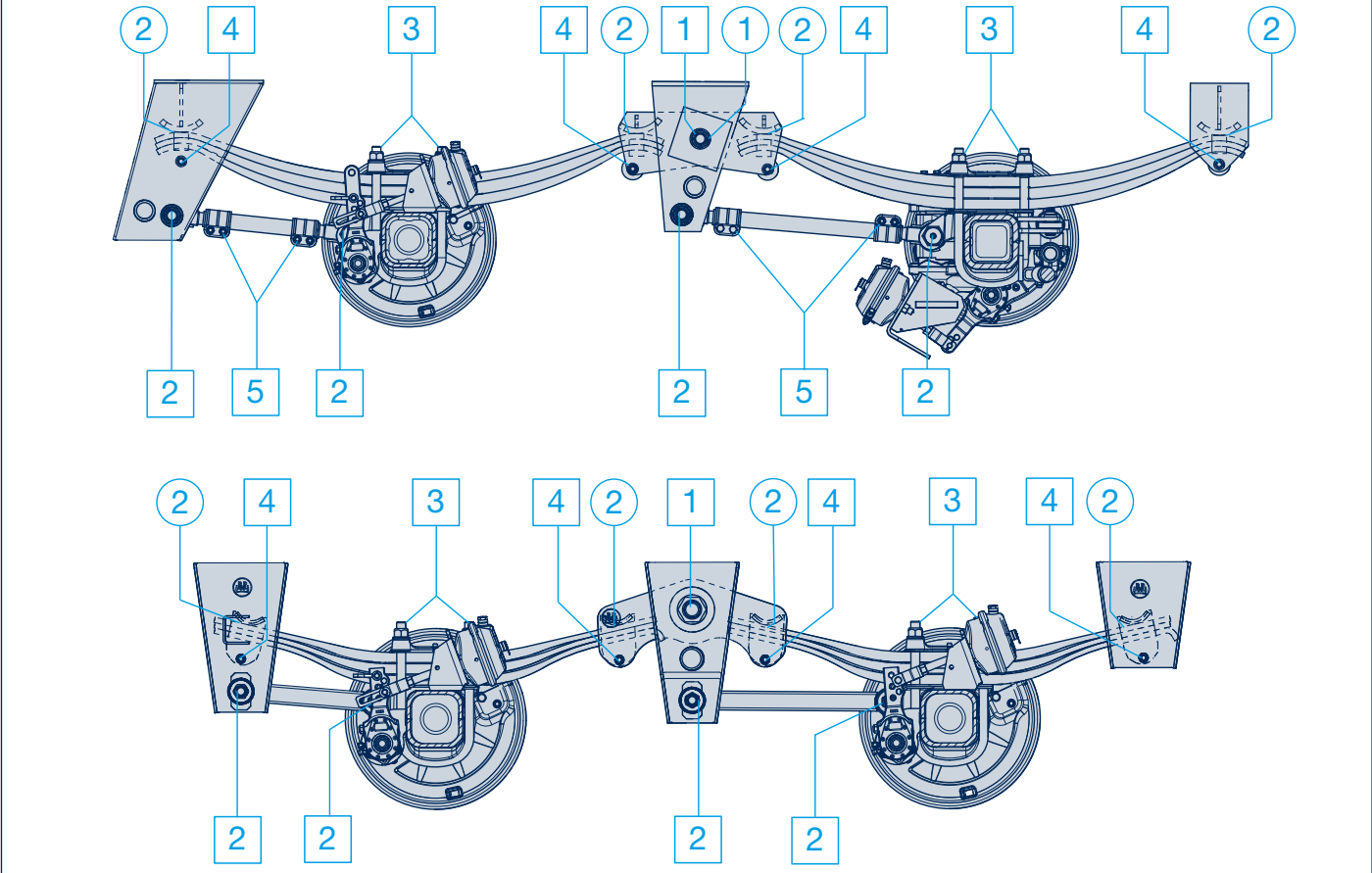
BPW Pendelachsaggregate



BPW hydropneumatische Achsaggregate



BPW Achsaggregate Baureihe VB



Ausführliche Beschreibungen der Schmier- und Wartungsarbeiten befinden sich in den gültigen Werkstatthandbücher. Änderungen vorbehalten - die jeweils gültigen Werkstattanhandbücher sind zu beachten. Aktuelle Informationen, sowie weiteres Informationsmaterial finden Sie auf unserer Internetseite unter www.bpwagrar.com

Schmierarbeiten		nach der ersten Belastungsfahrt	alle 40 Betriebsstunden ^{1) 2)}	alle 200 Betriebsstunden ^{1) 2)}	alle 500 Betriebsstunden, spätestens jährlich ²⁾	alle 1000 Betriebsstunden, spätestens jährlich
Alle Schmier- und Lagerstellen mit BPW Spezial-Langzeitfett (ECO-Li 91) abgeschmiert werden.						
¹⁾ Nach langer Standzeit, vor Inbetriebnahme Gestängesteller betätigen, Lenkschenkellagerung und Bremswellenlagerung abschmieren.						
²⁾ Bei erschwertem Einsatz (z. B. Lohnarbeit) sollen die gegebenen Schmier- und Wartungsintervalle gekürzt werden.						
BPW Anhängerachsen						
1	Lenkschenkellagerung, oben und unten.					
	AGRO Turn					
2	Bremswellenlagerung, außen und innen.					
3	Gestängesteller manuell					
	Gestängesteller automatisch					
4	Radnabenlagerung Fett wechseln, Kegelrollenlager und Wellendichtring auf Verschleiß prüfen.					
	mit Reifendruckregelsystem					
5	Lenkungszylinderköpfe an Lenkachsen.					
6	Bremsbackenlagerung					
BPW Anhängerachsen mit Spreizhebelbremse / Rückfahrautomatik System 2000						
1	Radnabenlagerung Fett wechseln, Kegelrollenlager und Wellendichtring auf Verschleiß prüfen.					
2	Hebelwelle abschmieren.					
	Alle Lagerstellen an Auflaufbremsanlage abschmieren.					
BPW Luftfederung Baureihen SLO / SLU						
keine Schmierung erforderlich						
BPW Boogieaggregate Baureihen BW / GW						
1	Stützachslagerung Baureihe BW abschmieren. (Entfällt bei Gummi-Stahl-Buchsen der Baureihe GW.)					
BPW Pendelachsaggregate						
1	Pendellagerungen abschmieren.					
2	Lenkbolzenlagerung					
3	Arretierungszyylinderköpfe					
BPW hydropneumatische Achsaggregate						
1	Lagerung der Dämpfungszyylinder abschmieren, oben und unten.					
BPW Achsaggregate Baureihe VB						
1	Pendellagerungen abschmieren.					
2	Gleitstücke / Gleitenden der Federn leicht einfetten.					

Anziehdrehmomente

BPW Anhängerachsen

Radmuttern					
Bolzenzentrierung		M 18 x 1,5	SW 24	Dacromet Verzinkt	M = 270 Nm
				Schwarz	M = 320 Nm
		M 20 x 1,5	SW 27	Dacromet Verzinkt	M = 290 Nm
				Schwarz	M = 380 Nm
		M 22 x 1,5	SW 32	Dacromet Verzinkt	M = 420 Nm
				Schwarz	M = 380 Nm
		M 22 x 2	SW 32	Dacromet Verzinkt	M = 510 Nm
				Schwarz	M = 560 Nm
		M 22 x 1,5	SW 32	Dacromet	M = 510 Nm
				Schwarz	M = 630 Nm
Mittenzentrierung		M 22 x 1,5	SW 32	Dacromet	M = 500 Nm
Kapseln (Gewindesteigung 2 mm)		8 - 12 t	SW 95 / 110		M = 800 Nm
Stahlkapsel mit BPW Form (oval)		14 t	SW 120		
Achsmutter					
				30206	M = 20 Nm
				32207	M = 45 Nm
				30210	M = 90 Nm
				32213	M = 150 Nm
				32310	M = 150 Nm
				33213	M = 150 Nm
					M = 150 Nm
					M = 90 Nm
KM Wellenmutter					
Sicherungsmutter für Gestängesteller		M 22 x 1,5	SW 32		M = 25 Nm
Sicherungsschraube für Bremsnockenwellenlagerung		M 8	SW 13		M = 38 Nm
Sicherungsschraube für Abdeckbleche		M 10	SW 13		M = 43 Nm
(Gewindefurchende Schraube)		M 10	SW 13		M = 86 Nm
Klemmschellen der Spurstangen		M 22 x 1,5	SW 19		M = 66 Nm
Befestigungsmutter für Stoßdämpfer		M 12	SW 19		
Befestigung der Lenkungsselemente für Kombizylinder		M 16	SW 24		M = 230 Nm
Sicherungsschraube für Zylinderbefestigung		M 28 x 1,5	SW 41		M = 410 Nm
Kontermutter der Spurstange		M 30 x 1,5	SW 55		M = 500 Nm
Axialgelenk		M 20	SW 30		M = 185 Nm
Kontermutter für Lenkanschlagschrauben		M 24	SW 36		M = 200 Nm

BPW Anhängerachsen mit Spreizhebelbremse / Rückfahrautomatik System 2000

Kontermutter der Zugstange	M 10	SW 16	M = 38 Nm
Sicherungsmutter für Bremshebel	M 12	SW 19	M = 66 Nm

BPW Luftfederung Baureihen SLO / SLU

Federeinbindung	M 24	SW 24	M = 650 Nm
Federbolzen	M 30	SW 46	M = 900 Nm
Stoßdämpferbefestigung	M 24	SW 36	M = 420 Nm
Luftfederbalgbefestigung	M 12	SW 19	M = 66 Nm
	M 16	SW 24	M = 230 Nm
	M 16	SW 24	M = 230 Nm

BPW Boogieaggregate Baureihen BW / GW

Federbügel an der Stützachse	M 20 - 10,9	SW 30	M = 450 Nm
	M 30 x 2 - 8,8	SW 46	M = 980 Nm
Schraube an der Stützachse	M 30	SW 46	M = 1095 Nm
Achseinbindung an der Stützachse			
Schraube	M 20 - 8,8	SW 30	M = 320 Nm
Federbügel	M 24 - 10,9	SW 36	M = 650 Nm
Lagerbolzen			
Baureihe BW	M 52 x 2	SW 80	M = 400 Nm
Baureihe GW	M 36 x 1,5	SW 55	M = 300 Nm
	M 52 x 2	SW 80	M = 400 Nm

BPW Pendelachsaggregate

Sicherungsschrauben am Mittelbolzen	M 16	SW 24	M = 102 Nm
	M 14	SW 22	M = 69 Nm
	M 12	SW 17	M = 40 Nm
Gewindebolzen	M 45 x 3	SW 70	M = 350 Nm
Sicherungsmutterbefestigung am Mittelbolzen	M 16	SW 24	M = 164 Nm
Sicherungsmutter für Arretierungszyylinder	M 20	SW 30	M = 320 Nm
	M 24	SW 36	M = 550 Nm
Sicherungsmutter der Spurstange	M 20	SW 30	M = 320 Nm
Kronenmutter der Spurstange	M 30 x 1,5	SW 46	M = 500 Nm
Kontermutter der Spurstange	M 20 x 1,5	SW 30	M = 200 Nm
Klemmschrauben der Spurstange	M 12 x 1,5	SW 19	M = 86 Nm
Stoßdämpferbefestigung	M 12 x 1,5	SW 19	M = 66 Nm
	M 24	SW 36	M = 550 Nm

BPW hydropneumatische Achsaggregate

Zylinderbefestigung	M 16	SW 24	M = 230 Nm
	M 18 x 1,5	SW 27	M = 230 Nm
Federeinbindung	M 24	SW 36	M = 650 Nm
Federbolzen	M 30	SW 46	M = 900 Nm

BPW Achsaggregate Baureihe VB

Gewindebolzen	M 42 x 3	SW 65	M = 1300 Nm
	M 30	SW 46	M = 800 Nm
Achsanlenkungen	M 24 x 2	SW 36	M = 650 Nm
	M 30	SW 46	M = 720 Nm
Achseinbindung			
Federbügel	M 20	SW 30	M = 375 Nm
	M 24	SW 36	M = 650 Nm
Schraube	M 16	SW 24	M = 160 Nm
	M 20	SW 30	M = 320 Nm
	M 24	SW 36	M = 550 Nm
Klemmschrauben der Verbindungsstangen	M 12	SW 17	M = 86 Nm
Befestigungsschrauben der Gummirollen und Gleitstücke	M 12 - 8,8	SW 17	M = 20 Nm
	M 14	SW 22	M = 140 Nm
	M 16 - 8,8	SW 24	M = 50 Nm

Fettmengen - Konventionelle Nabenlagerung

Typ. von Lager		BPW Spezial-Langzeitfett (ECO-Li 91) Fettmengen je Kegelrollenlager	
		A innen	B außen
30206 - 30209	GS 3006	30 g	60 g
32207 - 30210	GS 4006	30 g	60 g
32207 - 32211	GS 5506	40 g	60 g
32207 - 32013	GS 5506		60 g
	GS 5508	40 g	
32310 - 32215	GS 8010	90 g	290 g
30210 - 32014	GS 7006	50 g	180 g
	GS 7008		
32213 - 32215	GS 8008	90 g	250 g
	GS 8010		
32213 - 32215	GS 9008	90 g	250 g
	GS 9010		
32310 - 33116	GS 11008-1	100 g	290 g
	GS 11010-1		
32310 - 33116	GS 11008-1	100 g	350 g
mit KM Wellenmutter	GS 11010-1		
33213 - 33118	GS 12008	130 g	320 g
	GS 12010		
33213 - 33118	GS 12008	130 g	370 g
mit KM Wellenmutter	GS 12010		
33215 - 32219	GS 14010	190 g	500 g
		Fett in die freien Räume zwischen Kegelrollenlager und Käfig einwalken. Restfettmenge in den Lageraußenring der Nabe einstreichen.	
		Das Fett für das äußere Kegelrollenlager wird beim Einschrauben der mit Fett gefüllten Radkapsel in das Lager eingepresst.	

Wartungsarbeiten

	nach der ersten Belastungsfahrt ¹⁾	erstmalig nach 50 Betriebsstunden	alle 200 Betriebsstunden ^{1) 2)}	alle 500 Betriebsstunden, spätestens jährlich ²⁾	alle 1000 Betriebsstunden, spätestens jährlich
☐					
¹⁾ Nach der ersten Belastungsfahrt, ebenso nach jedem Radwechsel.					
²⁾ Bei erschwertem Einsatz (z.B. Lohnarbeit, erschwertem Bremsarbeit) entsprechend häufiger.					

BPW Anhängerachsen

1	Radmuttern auf Festsitz prüfen, ggf. nachziehen.				
2	Radnaben-Lagerspiel prüfen, ggf. nachstellen.				
3	Bremsbelagdicke prüfen.				
4	Bremstrommel prüfen, Rissbildung und Innendurchmesser.				
5	Bremseinstellung am Bremshebel prüfen, ggf. einstellen.				
6	Bremsenluftspiel bei manuellen Gestängestellern prüfen, ggf. auf 10 – 12 % der angeschlossenen Bremshebellänge einstellen und von Hand oder mit 0,5 - 0,8 bar betätigen. (Entfällt bei automatischen Gestängestellern.)				
7	Bremseinstellung am automatischen Gestängesteller prüfen, ggf. einstellen.				
8	Funktionskontrolle automatische Gestängesteller.				
9	Kapseln auf Festsitz prüfen.				
10	Lenkwinkel prüfen, ggf. einstellen.				
11	Wellendruckscheibe oder Druckscheibe auf Beschädigung und Verschleiß prüfen.				
12	Stahl – Gummi – Stahlbuchsen an der Spurstange auf Verschleiß prüfen, Klemmschellschraube mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
13	Stoßdämpferbefestigung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
14	Lagerspiel und Befestigung der Lenkungsselemente und Bremsselemente mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
	Reifen auf ungleichmäßigen Verschleiß prüfen, ggf. den Luftdruck nach Herstellerangabe anpassen.				
	Sichtprüfung, alle Bauteile und Schweißnähte auf Beschädigung, Verschleiß und Korrosion prüfen.				

BPW Anhängerachsen mit Spreizhebelbremse / Rückfahrautomatik System 2000

1	Radmuttern auf Festsitz prüfen, ggf. nachziehen.				
2	Radnaben - Lagerspiel prüfen, ggf. nachstellen.				
3	Bremsbelagdicke prüfen.				
4	Bremseinstellung von Spreizhebelbremsen prüfen, ggf. einstellen.				
5	Funktion der Bremsanlage überprüfen.				
6	Kontermutter der Übertragungseinrichtung und Zugstange mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
7	Sicherungsmutter des Bremshebels mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
8	Kapseln auf Festsitz prüfen.				
9	Gummidichtungen kontrollieren.				
	Sichtprüfung, alle Bauteile und Schweißnähte auf Beschädigung, Verschleiß und Korrosion prüfen.				

BPW Luftfederung Baureihen SLO / SLU

1	Luftfederbälge: Zustand prüfen.				
2	Luftfederventile: Zustand, Dichtheit und Festsitz prüfen.				
3	Federeinbindung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
4	Federbolzen mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
5	Stoßdämpferbefestigung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
6	Luftfederbalgbefestigung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
7	Achsanhebevorrichtung auf Verschleiß und Festsitz prüfen.				
8	Verschraubung der Luftfederstütze mit dem Längsträger auf Festsitz prüfen.				
	Sichtprüfung, alle Bauteile und Schweißnähte auf Beschädigung, Verschleiß und Korrosion prüfen.				

BPW Boogieaggregate Baureihen BW / GW

1	Federbügel an der Stützachse mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
2	Achseinbindung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
3	Lagerbolzen mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
	Sichtprüfung, alle Bauteile und Schweißnähte auf Beschädigung, Verschleiß und Korrosion prüfen.				

BPW Pendelachsaggregate

1	Schraubenbefestigung an Mittelachse mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
2	Stoßdämpferbefestigung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
3	Sicherungsmutter der Spurstange mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
4	Kontermutter der Spurstange mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
5	Stahl - Gummi - Stahlbuchsen an der Spurstange auf Verschleiß prüfen, Klemmschellen mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
6	Sicherungsmutter für Arretierungszyylinder mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
7	Kronenmutter für Gewindebolzen mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
	Sichtprüfung, alle Bauteile und Schweißnähte auf Beschädigung, Verschleiß und Korrosion prüfen.				
	Reifen auf ungleichmäßigen Verschleiß prüfen, ggf. den Luftdruck nach Herstellerangabe anpassen.				

BPW hydropneumatische Achsaggregate

1	Dämpfungszyylinder: Zustand und Dichtheit prüfen.				
2	Dämpfungszyylinderbefestigung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
3	Federeinbindung mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
4	Federbolzen mit Drehmomentschlüssel auf Festsitz prüfen.				
5	Ölvorratsbehälter mindestens bis zur Hälfte des Volumens mit Öl nachfüllen.				
	Sichtprüfung, alle Bauteile und Schweißnähte auf Beschädigung, Verschleiß und Korrosion prüfen.				

BPW Achsaggregate Baureihe VB

1	Gewindebolzen der Pendellagerungen
---	------------------------------------