

Neue Naben- und Radkapselausführung sowie optimierte RDS-Lagerungsbefestigung für die 12-t-Produktfamilie

Vorabinformation zur Produktänderung in der 12-t-Produktfamilie. Hiermit möchten wir Sie vorab darüber informieren, dass wir ab Herbst 2026 Änderungen in der 12-t-Produktfamilie einführen werden.

Zum einen betrifft die Änderung die Verbindung zwischen Radnabe und Radkapsel.

Zum anderen wird bei den für RDS vorbereiteten Fahrwerken die Lagerbefestigung überarbeitet.

Die bisherige Lagerbefestigung mit zwei Muttern und Zahnring wird durch eine neue Kronenmutterlösung ersetzt.

Den genauen Einführungsstermin werden wir Ihnen spätestens einen Monat vor der Umstellung mitteilen.

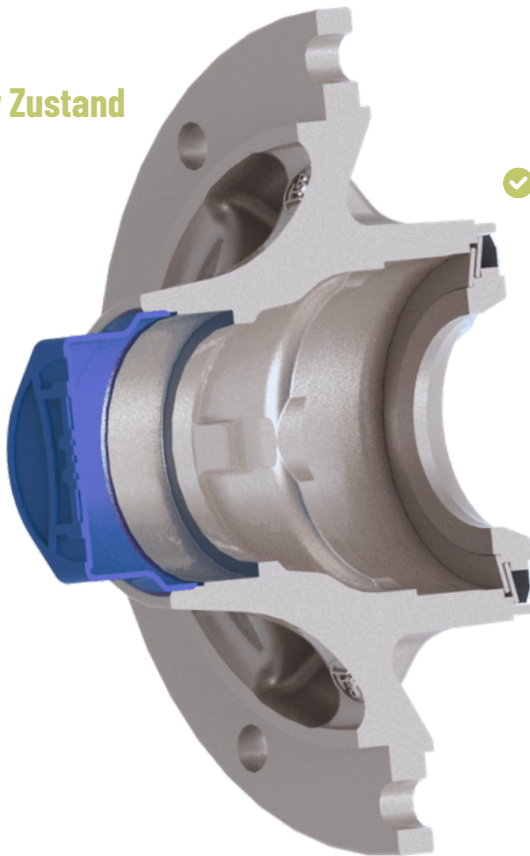
Änderung der Nabe/Radkapsel

- Innengewinde der Radkapsel M135 anstelle von Außengewinde M125
- Abstand 120mm anstelle von 110 mm

Betroffene Sachnummern

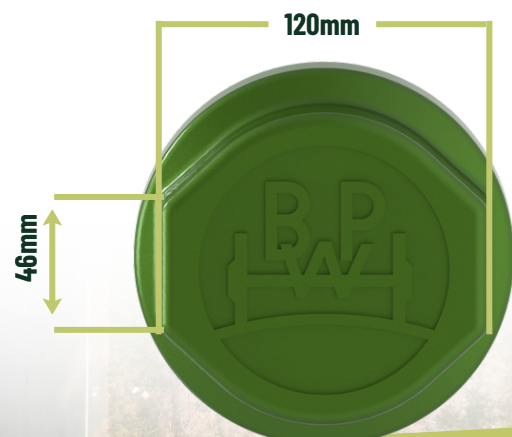
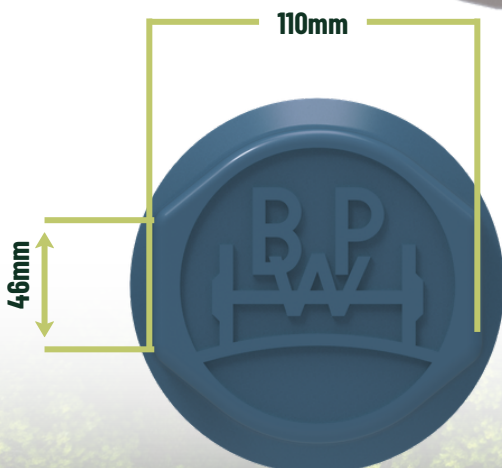
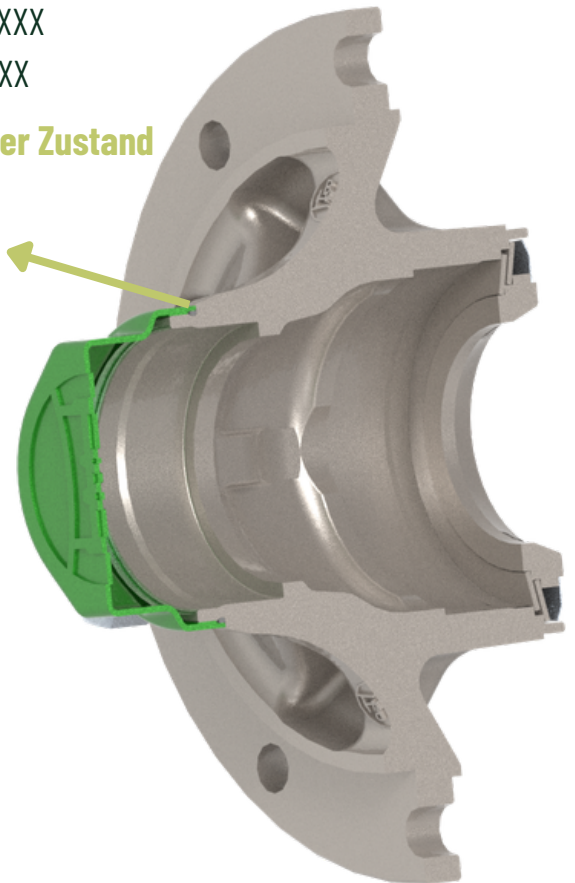
- XX.72.XXX
- XX.77.XXX
- XX.79.XXX
- 56.72.XX

Aktueller Zustand



Zukünftiger Zustand

✓ mit Dichtring ausgestattet





Wichtig zu beachten

Eine Mischverbauung von alten und neuen Komponenten ist nicht zulässig. Radnaben und Radkapseln dürfen ausschließlich in der jeweils vorgesehenen Gewindeausführung miteinander kombiniert werden.

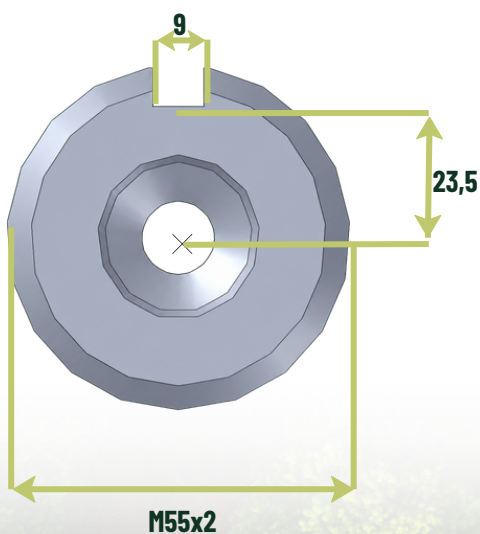
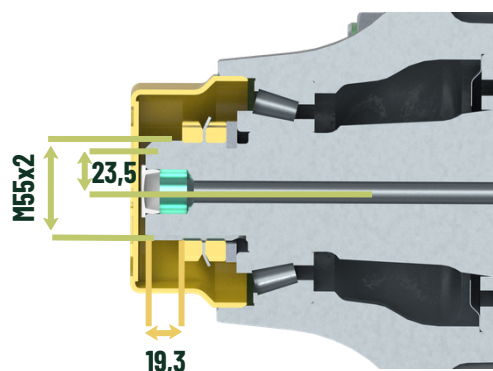
BPW Achsnummern bleiben unverändert.

	Nabe/Radkapsel Änderung	Lagerbefestigung Änderung
Achsfamilie 12 t	✓	—
Achsfamilie 12 t mit RDS	✓	✓

Änderung der Lagerbefestigung

- Gewinde M52x2 anstelle von M55x2
- zwei gegenüberliegende Nuten anstelle einer Nut
- Kronenmutterlösung anstelle einer Wellenmutter

Aktueller Zustand



Zukünftiger Zustand

✓ montagefreundlich

